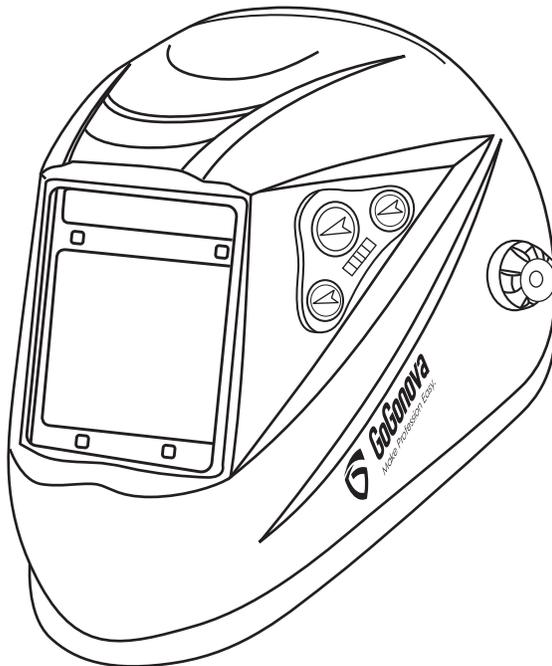




User Manual
Welding Helmet
Benutzerhandbuch
Schweißhelm



Model:GT20001-ASS

Contents

English 1-8

Deutsch 9-16



WELDING PROTECTION PARTNER

Introduction

Auto-darkening Welding Helmets are designed to protect the eyes and faces from spark, spatter, and harmful radiation under normal welding conditions. The auto-darkening filters automatically change from dark to light state when welding arc disappears.



PLEASE READ THIS MANUAL CAREFULLY BEFORE USING

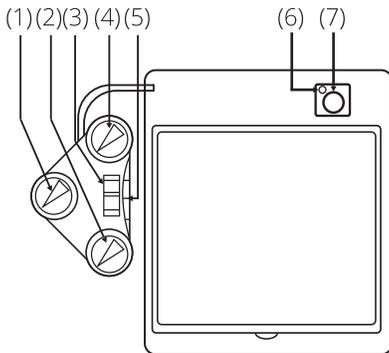
PRODUCT FEATURES

1. Dark to clear delay adjustment, Operator can vary the time for the filter to return to clear state.
2. Sensitivity adjustable can make the operators more convenient while operating.
3. WELDING/GRINDING can be selective .
4. The helmet utilizes high performance solar cell as power supply and has 1 replaceable 3V lithium batteries as power back-up. And the battery life is raised to a new limit. Under normal welding conditions, users can expect a battery has a lifetime of more than 5000 hours.
5. Variable shade from DIN 5 to 13 is adjusted at the turn of a shade knob.
6. The ultra high performance of UV/IR Auto-Darkening filters provide full protection for the user's eye & face a against UV/IR radiation during the entire welding process, even in the light state. The UV/IR protection level is up to Shade16(DIN) at all times.It makes welders feel comfortable in welding working.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Model	GT20001-ASS
Viewing Area	100×97mm
Cartridge Size	133×114×10mm
Light state	DIN4
Dark state	DIN5-9/9-13
Switch time	1/25000 S
Sensitivity	Low to High, Stepless adjusted
Delay	Fast to Slow, Stepless adjusted
Arc sensor	4
TIG Amps Rated	AC/DC TIG, > 5amps
Grind	Yes (DIN4)
ADF Self-check	Yes (TEST Button)
Low Batt	Yes (Red LED)
Power supply	Solar cells & Replaceable Lithium battery (1×CR2450)
On/Off	Fully Automatic
UV/IR Protection	Up to DIN 16 at all time
Operate Tem.	-5 C ~ +55 C (23°F ~ 131°F)
Store Tem.	-20 C ~ +70 C (-4 °F ~ 158°F)
Weight	550g±15g

KNOW THE WELDING FILTER



1. Variable Shade Control
2. Sensitivity Control
3. Weld-Cut-Grind
4. Lens Delay Control
5. Battery house
6. Low Battery Indicator
7. ADF Self-check Button

OPERATING INSTRUCTION

1. Before Welding

1.1 Ensure that the internal and external protective films are removed from the lenses.

1.2 Check that the batteries have sufficient power to operate the helmet. The filter cartridge can last for 5,000 working hours powered by the lithium batteries and solar cells. When the battery power is low, the Low Battery LED indicator will light up. The filter cartridge lens may not work correctly. Replace the batteries (see Maintenance Battery Replacement).

1.3 Check that the arc sensors are clean and not blocked by dust or debris.

1.4 Check for headband tightness before each use.

1.5 Inspect all operating parts before use for signs of wear or damage. Any scratched, cracked, or pitted parts should be replaced immediately before using again to avoid severe personal injury.

1.6 Select the shade number you require at the turn of a shade knob (Seeing the Shade Guide Table). Finally, be sure that the shade number is the correct setting for your application.

Shade Guide Table

Welding Processes	ARC Current (Amperes)													
	0.5	2.5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450		
	1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500		
SMAW					9	10		11		12		13		14
MIG (heavy)							10	11		12		13		14
MIG (light)							10	11		12		13		14 15
TIG, GTAW				9	10	11		12		13				14
MAG/CO2						10	11	12		13		14		15
SAW								10	11	12	13	14		15
PAC				5	6	7	8	9	10	11	12			13
PAW	4	5	6	7	8	9	10	11	12		13		14	15

Note: ☆SMAW-Shielded Metal Arc Welding. ☆TIG GTAW-Gas Tungsten Arc (GTAW)(TIG).
 ☆MIG(Heavy)-MIG on heavy metals. ☆SAM Shielded Semi-Automatic Arc Welding.
 ☆MIG(Light)-MIG on light alloys. ☆PAC-Plasma Arc Cutting

2. Sensitivity

The sensitivity control is set according to the welding process and ambient light.

2.1 Low Setting- suitable for high amperage welding and welding in areas with high levels of natural sunlight.

2.2 Medium Setting - suitable for most indoors and outdoors welding.

2.3 High Setting- suitable for low amperage welding and welding in areas with low light conditions, especially for low amperage argon-arc welding.

3. Self-Check

3.1 Set the filter shading number anywhere between DIN9-13.

3.2 Press the TEST button to see if it switches to the dark state.

3.3 Release the Test button to check that the filter returns to the bright state.

4. Grinding Mode

The welding helmet can also be used to protect the face during grinding. Switching to Grind mode will prevent the filter cartridge from darkening when bright sparks are created.

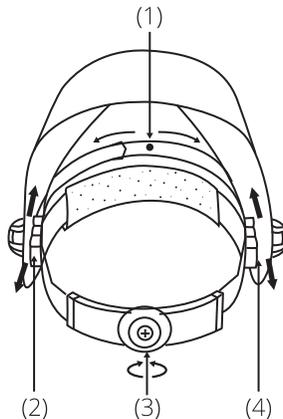
5. Delay Time

Delay time refers to the time the cartridge filter is set to change from the dark to bright state after welding stops. The delay can be adjusted up to a one second delay.

5.1 The minimum delay is set between 0.1 to 0.2 seconds, suitable for spot or short welds.

5.2 The maximum delay time is set between 0.85 to 1.0 second, suitable for heavy current welding or when visible light is produced.

5.3 Selections between minimum and maximum are suitable to most indoor and outdoor welding operations.



6. Adjust the headband

6.1 Adjusts headband for proper depth on the head to ensure correct balance and stability. (See No.1).

6.2 Adjusts the distance between the face and the lens. To adjust, adjust the positioning screw moved to another location slot, forward or backward. Screw down the screws. (Both sides must be equally positioned for proper vision, See No.2)

6.3 Turn the adjusting knob located on the back of the headband left or right to desired tightness.(See No.3)

6.4 Shift the segmental plate with different positioning hole to adjust the window angle for clear view. (See No.4)
Numbers on the adjustment slides indicate set position so both sides can be adjusted equally.

7. Replace battery

When the battery power is low, the Low Battery LED indicator will light up. The filter cartridge lens may not work correctly. Replace the batteries (see Maintenance Battery Replacement , But there is no explanation how to in the maintenance section)

Noted: Toughened mineral filter oculars/ADF shall only be used in conjunction with a suitable backing ocular.

Begin and continue your welding work.

Maintenance

1. Cleaning and disinfection: Clean filters' surfaces regularly; do not use strong cleaning solutions. Always keep sensors and solar cells clean using a clean lint-free tissue/cloth. You can use of alcohol and cotton to wipe.
2. Use neutral detergent to clean the welding shell and headband.
3. Replace outer and inner protection plates periodically.
4. Don't immerse the lens in water or any other liquid. Never use abrasives, solvents or oil based cleaners.
5. Don't remove the auto-darkening filter from the helmet. Never try to open the filter.

SAFETY WARNING

— We recommend a use for a period of 3 years. The duration of use depends on various factors such as use, cleaning storage and maintenance. Frequently inspections and replacement if it is damaged are recommended.

— A warning that materials which may come into contact with the wearer's skin could cause allergic reactions to susceptible individuals

— A warning that eye-protectors against high speed particles worn over standard ophthalmic spectacles may transmit impacts, thus creating a hazard to the wearer.

1. This Auto-Darkening filter welding helmet is not suitable for laser welding & Oxyacetylene welding.
2. Never place this Helmet and Auto-darkening filter on a hot surface.
3. Never open or tamper with the Auto-Darkening Filter.
4. Before operating, please make sure if the function-setting switch set the suitable location "WELDING"/"GRINDING", or not. This Auto-darkening filter welding helmet will not protect against severe impact hazards.
5. This helmet will not protect against explosive devices or corrosive liquids.
6. Don't make any modifications to either the filter or helmet, unless specified in this manual. Don't use replacement parts other than those specified in this manual.
7. Unauthorized modifications and replacement parts will void the warranty and expose the operator to the risk of personal injury.
8. Should this helmet not darken upon striking an arc, stop welding immediately and contact your supervisor or your dealer.
9. Don't immerse the filter in water.
10. Don't use any solvents on filters' screen or helmet components.
11. Use only at temperatures: -5°C ~ + 55°C (23°F ~ 131°F)
12. Storing temperature: - 20°C ~ +70°C (-4 °F ~ 158°F)
13. Protect filter from contacting with liquid and dirt.
14. Clean filters' surfaces regularly; do not use strong cleaning solutions. Always keep sensors and solar cells clean using a clean lint-free tissue/cloth.
15. Regularly replace the cracked/scratched/pitted front cover lens.

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. Severe personal injury could occur if the user fails to follow the aforementioned warnings. And / or fails to follow the operating instructions.

COMMON PROBLEMS AND REMINDING

1. Auto-darkening filter does not darken or flickers

- 1.1 Outer or inner protection plate is soiled or damaged.(To clean or replace the plate.)
- 1.2 Sensors are soiled.(To clean the sensor' surface.)
- 1.3 Welding current is too low.(To press "SENSITIVITY" select "High")

2. Slow response

Operating temp is too low (do not use at temperatures below -5°C or 23°F).

3. Poor Vision

- 3.1 Front /inside cover lens and/or filter lens are soiled (change lens)
- 3.2 There is insufficient ambient light
- 3.3 Shade number is incorrectly set (reset the shade number)

4. Welding Helmet Slips

Headband is not adjusted properly (readjust headband)

WARNING!! Operator must stop using the auto-darkening filter welding helmet immediately if the above-mentioned problems cannot be corrected. Contact the dealer.

PRODUCT WARRANTY

1. The manufacture's sole obligation under this warranty is limited to making replacement of repairs, or refund of the purchase price for the products with defects.

2. This warranty does not cover product malfunctions or damages resulting from products tampering, misuse or abuse. Please follow the operating instructions carefully to maintain this warranty .Failure to do so will void the warranty. The manufacturer shall also not be hold liable for any indirect or consequential damages arising out of the use of this product.

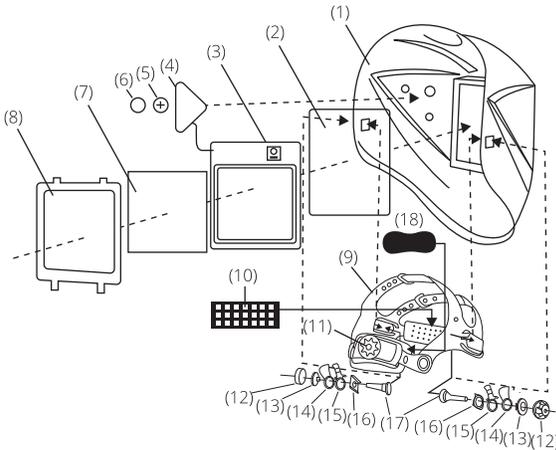
REPLACING THE PROTECTIVE LENS & PARTS LIST

1. Protective lenses list

Front protective lens		Inner protective lens	
Model code	Dimensions:	Model code	Dimensions:
FC-5	139x122mm	FC-3	106X86mm

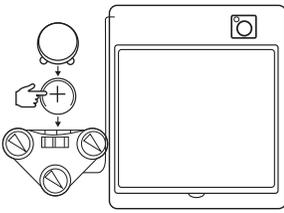
2. Parts list

One model shown as below. The other models are based on the actual product.



- | | | |
|------------------------------|---------------------------|------------------------|
| (1) Shell (welding mask) | (7) Inner protective lens | (13) Check nut |
| (2) Front protective lens | (8) LCD locker | (14) Angle set plate 1 |
| (3) Automatic welding filter | (9) Headband | (15) Angle set plate 2 |
| (4) Shade control box | (10) Sweatband | (16) Angle set nut |
| (5) Battery | (11) Adjusting nut | (17) Plastic screw |
| (6) Battery house | (12) Plastic nut | (18) Bumper block |

REPLACING THE BATTERY



To replace the battery, remove the auto darkening filter from Cartridge, then remove the Lithium battery from the holder and remove the old battery. Replace with CR2450 lithium battery(same as type of old battery).

Be sure Positive (+) side of battery faces up(toward inside of helmet).

Reinstall the cover battery plate. press the TEST button. The lens should flash dark once.

Principal Safety Standards

Safety in Welding, Cutting, and Allied Processes, ANSI Standard Z49.1, is available as a free download from the American Welding Society at <http://www.aws.org>. Safe Practice For Occupational and Educational Eye And Face Protection, ANSI Standard Z87.1, from America National Standards Institute(website: www.ansi.org).

CSA Standard Z94.3, from Canada Standards Association (website: www.csagroup.org).

(EU) 2016/425 CE EN166, EN175 & EN379, from DIN CERTCO (website: www.dincertco.tuv.com) or from ECS GmbH (website: www.ecs-eyesafe.de).

Number of the standard: EN 379, EN 175, EN 166

The significance of the marking

The standard EN 379 of marking on ADF: 4/5-9/9-13 JA 1/1/1/1/379

Explanation: 4=light state, 5-8/9-13=adjustable dark states, JA=manufacturer identification, 1=optical class, 1=diffusion of light class, 1=homogeneity class, 1=angle dependence class, 379=testing standard.

The standard EN 175 of marking on helmet shell: JA EN175 F CE

Explanation: JA=manufacturer identification, EN175=testing standard, F=Mechanical strength (45m/s) CE

The standard EN 166 of marking on protective cover lens: JA 1 F CE

Explanation: JA= manufacturer identification, 1=optical class, F=mechanical strength 45 m/s

- If the helmet has F and the front lens B only the weakest marking F is valid for the hole product

-The protection marked in accordance with ANSI standard is only provided when all lens and retention components are installed according to the list.



ENVIRONMENTAL PROTECTION

To protect our environment, please recycle your products and components when in the end of their life.



PARTNER FÜR SCHWEISSERSCHUTZ

■ Einführung

Automatisch verdunkelnde Schweißhelme sind so konzipiert, dass sie Augen und Gesicht unter normalen Schweißbedingungen vor Funken, Spritzern und schädlicher Strahlung schützen. Die automatisch abdunkelnden Filter wechseln automatisch vom dunklen in den hellen Zustand, wenn der Schweißlichtbogen verschwindet.



BITTE LESEN SIE DIESES HANDBUCH VOR DER BENUTZUNG SORGFÄLTIG DURCH

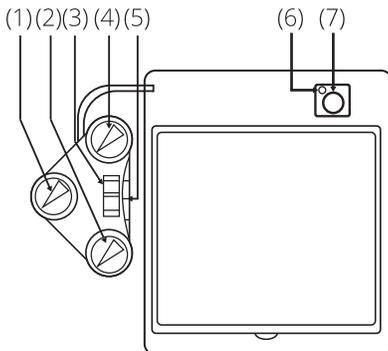
■ Eigenschaften des Produkts

1. Der Bediener kann die Zeit variieren, die der Filter benötigt, um in den Löschzustand zurückzukehren.
2. Empfindlichkeit einstellbar kann die Betreiber bequemer während des Betriebs zu machen.
3. SCHWEISSEN/SCHLEIFEN kann selektiv sein.
4. Der Helm nutzt Hochleistungs-Solarzellen als Stromversorgung und hat 1 austauschbare 3V-Lithium-Batterien als Backup. Die Batterielebensdauer wird dadurch auf ein neues Niveau angehoben. Unter normalen Schweißbedingungen kann der Benutzer eine Batterielebensdauer von mehr als 5000 Stunden erwarten.
5. Variabler Farbton von DIN 5 bis 13 wird durch Drehen eines Drehknopfes eingestellt.
6. Die extrem leistungsstarken UV/IR-Autoverdunkelungsfilter schützen die Augen und das Gesicht des Anwenders während des gesamten Schweißprozesses vor UV/IR-Strahlung, auch im hellen Zustand. Die UV/IR-Schutzstufe ist bis zu Shade16 (DIN) und sorgt dafür, dass sich Schweißer beim Schweißen wohl fühlen.

Technische Spezifikationen

Modell	GT20001-ASS
Sichtbereich	100×97mm
Größe der Kartusche	133×114×10mm
Lichtzustand	DIN4
Dunkler Zustand	DIN5-9/9-13
Schaltzeit	1/25000 S
Empfindlichkeit	Niedrig bis hoch, stufenlos eingestellt
Verzögerung	Schnell bis Langsam, stufenlos eingestellt
Lichtbogen-Sensor	4
WIG Nennstrom	AC/DC TIG, > 5amps
Schleifen	Ja (DIN4)
ADF-Selbstkontrolle	Ja (TEST Taste)
Niedriges Batt	Ja (rote LED)
Stromversorgung	Solarzellen & austauschbare Lithium-Batterie (1×CR2450)
Ein/Aus	Vollständig automatisch
UV/IR-Schutz	Jederzeit bis zu DIN 16
Betriebstemperatur	-5 C ~+55 C (23°F ~ 131°F)
Lagertemperatur	-20 C ~+70 C (-4 °F ~ 158°F)
Gewicht	550g±15g

DEN SCHWEISSFILTER KENNEN



1. Variable Beschattungssteuerung
2. Empfindlichkeitskontrolle
3. Schweißen-Schneiden-Schleifen
4. Objektivverzögerungssteuerung
5. Batteriehause
6. Anzeige für schwache Batterie
7. ADF-Selbsttest-Taste

BETRIEBSANLEITUNG

1. Vor dem Schweißen

1.1 Stellen Sie sicher, dass die inneren und äußeren Schutzfolien von den Gläsern entfernt sind.

1.2 Vergewissern Sie sich, dass die Batterien ausreichend Strom für den Betrieb des Helms haben. Die Filterpatrone kann mit den Lithiumbatterien und den Solarzellen 5.000 Arbeitsstunden lang betrieben werden. Wenn der Batteriestand niedrig ist, leuchtet die LED-Anzeige für niedrigen Batteriestand auf. Die Linse der Filterpatrone funktioniert möglicherweise nicht richtig. Tauschen Sie die Batterien aus (siehe Austausch der Wartungsbatterien).

1.3 Prüfen Sie, ob die Lichtbogensensoren sauber sind und nicht durch Staub oder Fremdkörper blockiert werden.

1.4 Prüfen Sie vor jedem Gebrauch, ob das Kopfband fest sitzt.

1.5 Prüfen Sie alle Funktionsteile vor dem Gebrauch auf Anzeichen von Verschleiß oder Beschädigung. Alle zerkratzten, gesprungenen oder löchrigen Teile sollten vor dem erneuten Gebrauch sofort ersetzt werden, um schwere Verletzungen zu vermeiden.

1.6 Wählen Sie die gewünschte Farbnummer durch Drehen eines Farbknopfes aus (siehe Farbschlüsseltabelle). Vergewissern Sie sich abschließend, dass die Farbnummer die richtige Einstellung für Ihre Anwendung ist.

Farbskala Tabelle

Welding Procees	ARC Current (Amperes)														
	0.5	2.5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450			
SMAW															
MIG (heavy)															
MIG (light)															
TIG , GTAW															
MAG/CO2															
SAW															
PAC															
PAW															

Anmerkung:

☆SMAW-Schutzgasschweißen.

☆MIG(Heavy)-MIG an Schwermetallen.

☆MIG(Light)-MIG an Leichtmetalllegierungen.

☆TIG GTAW-Gas-Wolfram-Lichtbogen (GTAW)(WIG).

☆SAM Halbautomatisches Lichtbogen-Schutzgasschweißen(Shielded Semi-Automatic Arc Welding).

☆PAC-Plasmaschneiden

2. Empfindlichkeit

Die Empfindlichkeitsregelung wird je nach Schweißverfahren und Umgebungslicht eingestellt.

2.1 Niedrige Einstellung - geeignet für Schweißen mit hohen Stromstärken und Schweißen in Bereichen mit viel natürlichem Sonnenlicht.

2.2 Mittlere Einstellung - geeignet für die meisten Schweißarbeiten in Innenräumen und im Freien.

2.3 Hohe Einstellung - geeignet für Schweißen mit niedriger Stromstärke und Schweißen in Bereichen mit schlechten Lichtverhältnissen, insbesondere für Argon-Lichtbogenschweißen mit niedriger Stromstärke.

3. Selbstprüfung

3.1 Stellen Sie die Schattierungsnummer des Filters auf einen Wert zwischen DIN9-13 ein.

3.2 Drücken Sie die TEST-Taste, um zu sehen, ob das Gerät in den dunklen Zustand schaltet.

3.3 Lassen Sie die Testtaste los, um zu prüfen, ob der Filter in den hellen Zustand zurückkehrt.

4. Schleifmodus

Der Schweißhelm kann auch zum Schutz des Gesichts beim Schleifen verwendet werden. Durch Umschalten auf den Schleifmodus wird verhindert, dass sich die Filterpatrone verdunkelt, wenn helle Funken erzeugt werden.

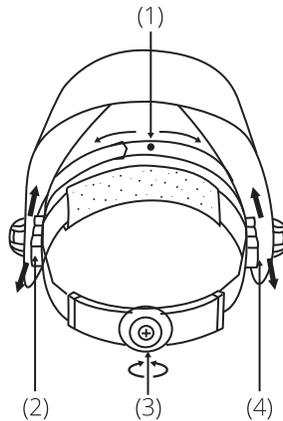
5. Verzögerungszeit

Die Verzögerungszeit bezieht sich auf die Zeit, in der der Patronenfilter nach Beendigung des Schweißens vom dunklen in den hellen Zustand wechselt. Die Verzögerung kann bis zu einer Sekunde eingestellt werden.

5.1 Die Mindestverzögerung wird auf 0,1 bis 0,2 Sekunden eingestellt und eignet sich für Punkt- oder Kurzschweißungen.

5.2 Die maximale Verzögerungszeit wird zwischen 0,85 und 1,0 Sekunden eingestellt und eignet sich für Starkstromschweißen oder wenn sichtbares Licht erzeugt wird.

5.3 Die Einstellungen zwischen Minimum und Maximum eignen sich für die meisten Schweißarbeiten im Innen- und Außenbereich.



6. Einstellen des Kopfbandes

6.1 Stellt das Kopfband auf die richtige Tiefe am Kopf ein, um die richtige Balance und Stabilität zu gewährleisten. (Siehe Nr.1).

6.2 Stellt den Abstand zwischen dem Gesicht und der Linse ein. Zum Einstellen wird die Stellschraube in einen anderen Positionsschlitze, nach vorne oder nach hinten. Ziehen Sie die Schrauben fest.

(Für eine einwandfreie Sicht müssen beide Seiten gleich eingestellt sein, Siehe Nr.2)

6.3 Drehen Sie den Einstellknopf auf der Rückseite des Kopfbandes nach links oder rechts auf die gewünschte Festigkeit (siehe Nr. 3).

6.4 Verschieben Sie die Segmentplatte mit verschiedenen Positionierungsöffnungen um den Fensterwinkel für eine klare Sicht einzustellen. (Siehe Nr.4)

Die Ziffern auf den Einstellschiebern zeigen die eingestellte Position an so dass beide Seiten gleich eingestellt werden können.

7. Batterie auswechseln

Wenn der Batteriestand niedrig ist, leuchtet die LED-Anzeige für schwache Batterie auf. Die Linse der Filterpatrone funktioniert möglicherweise nicht richtig. Tauschen Sie die Batterien aus (siehe Wartung Batteriewechsel, aber im Abschnitt Wartung wird nicht erklärt, wie das geht).

Beachten Sie: Gehärtete Mineralfilterokulare/ADF dürfen nur in Verbindung mit einem geeigneten Stützokular verwendet werden.

Beginnen und setzen Sie Ihre Schweißarbeiten fort.

Wartung

1. Reinigung und Desinfektion: Reinigen Sie die Oberflächen der Filter regelmäßig; verwenden Sie keine scharfen Reinigungslösungen. Halten Sie die Sensoren und Solarzellen immer mit einem sauberen, fusselfreien Gewebe/Tuch sauber. Sie können auch Alkohol und Watte zum Abwischen verwenden.

2. Verwenden Sie ein neutrales Reinigungsmittel, um das Schweißgehäuse und das Kopfband zu reinigen.

3. Wechseln Sie die äußeren und inneren Schutzplatten regelmäßig aus.

4. Tauchen Sie die Linse nicht in Wasser oder andere Flüssigkeiten ein. Verwenden Sie niemals Scheuermittel, Lösungsmittel oder Reiniger auf Ölbasis.

5. Nehmen Sie den automatischen Verdunkelungsfilter nicht aus dem Helm. Versuchen Sie niemals, den Filter zu öffnen.

■ SICHERHEITSHINWEIS

— Wir empfehlen eine Verwendung über einen Zeitraum von 3 Jahren. Die Verwendungsdauer hängt von verschiedenen Faktoren wie Verwendung, Reinigung, Lagerung und Wartung ab. Es wird empfohlen, das Gerät regelmäßig zu überprüfen und bei Beschädigung auszutauschen.

— Warnung, dass Materialien, die mit der Haut des Trägers in Kontakt kommen, bei empfindlichen Personen allergische Reaktionen hervorrufen können.

— Warnung, dass Augenschutzmittel gegen Hochgeschwindigkeitspartikel, die über einer Standardbrille getragen werden, Stöße übertragen und somit eine Gefahr für den Träger darstellen können.

1. Diese Auto-Verdunkelnde Filter Schweißen Helm ist nicht geeignet für Laser-Schweißen & Autogen-Schweißen.
2. Legen Sie diesen Helm und den automatischen Verdunkelungsfilter niemals auf eine heiße Oberfläche.
3. Öffnen oder manipulieren Sie niemals den automatischen Verdunkelungsfilter.
4. Vergewissern Sie sich vor der Inbetriebnahme, ob der Funktionsschalter auf "SCHWEISSEN"/"SCHLEIFEN" eingestellt ist oder nicht. Dieser Schweißerschutz mit automatischem Verdunkelungsfilter schützt nicht vor schweren Stößen.
5. Dieser Helm schützt nicht vor explosiven Geräten oder ätzenden Flüssigkeiten.
6. Nehmen Sie keine Änderungen am Filter oder am Helm vor, es sei denn, dies ist in dieser Anleitung angegeben. Verwenden Sie keine anderen als die in diesem Handbuch angegebenen Ersatzteile.
7. Nicht genehmigte Änderungen und Ersatzteile führen zum Erlöschen der Garantie und setzen den Bediener der Gefahr von Verletzungen aus.
8. Sollte sich der Helm beim Zünden eines Lichtbogens nicht verdunkeln, stellen Sie das Schweißen sofort ein und wenden Sie sich an Ihren Vorgesetzten oder Ihren Händler.
9. Tauchen Sie den Filter nicht in Wasser ein.
10. Verwenden Sie keine Lösungsmittel für den Filterschirm oder die Helmteile.
11. Nur bei folgenden Temperaturen verwenden: -5°C ~ + 55°C (23°F ~ 131°F)
12. Aufbewahrungstemperatur: - 20°C ~ +70°C (-4 °F ~ 158°F)
13. Schützen Sie den Filter vor dem Kontakt mit Flüssigkeit und Schmutz.
14. Reinigen Sie die Oberflächen der Filter regelmäßig; verwenden Sie keine scharfen Reinigungslösungen. Halten Sie die Sensoren und Solarzellen immer mit einem sauberen, fusselfreien Tuch sauber.
15. Ersetzen Sie regelmäßig die gesprungene/zerkratze/ausgefressene Linse der Frontabdeckung.

GEFAHREDEFINITIONEN

Bitte machen Sie sich mit den Gefahrenhinweisen in diesem Handbuch vertraut. Schwere Verletzungen können auftreten, wenn der Benutzer die oben genannten Warnhinweise nicht beachtet. Und / oder die Betriebsanleitung nicht beachtet.

GEMEINSAME PROBLEME UND MAHNUNGEN

1. Der automatische Verdunkelungsfilter verdunkelt sich nicht oder flackert

- 1.1 Die äußere oder innere Schutzplatte ist verschmutzt oder beschädigt (zu reinigen oder auszutauschen).
- 1.2 Die Sensoren sind verschmutzt.(Die Oberfläche der Sensoren reinigen.)
- 1.3 Der Schweißstrom ist zu niedrig.(Zum Drücken von "SENSITIVITY" wählen Sie "High")

2. Langsame Reaktion

Die Betriebstemperatur ist zu niedrig (nicht bei Temperaturen unter -5°C oder 23°F verwenden).

3. Schlechte Sicht

- 3.1 Die Linse der vorderen/inneren Abdeckung und/oder die Filterlinse sind verschmutzt (Linse wechseln)
- 3.2 Das Umgebungslicht ist unzureichend
- 3.3 Die Tönungszahl ist falsch eingestellt (stellen Sie die Tönungszahl neu ein)

4. Schweißhelm verrutscht

Das Kopfband ist nicht richtig eingestellt (Kopfband neu einstellen)

WARNUNG!! Der Bediener muss die Verwendung des Schweißhelms mit automatischem Verdunkelungsfilter sofort einstellen, wenn die oben genannten Probleme nicht behoben werden können. Wenden Sie sich an den Händler.

PRODUKTGARANTIE

1. Die einzige Verpflichtung des Herstellers im Rahmen dieser Garantie beschränkt sich auf den Ersatz oder die Reparatur oder die Rückerstattung des Kaufpreises für die Produkte mit Mängeln.

2. Diese Garantie deckt keine Produktfehlfunktionen oder Schäden ab, die durch Manipulation, Missbrauch oder unsachgemäßen Gebrauch des Produkts entstehen. Um die Garantie aufrechtzuerhalten, halten Sie sich bitte genau an die Bedienungsanleitung, andernfalls erlischt die Garantie. Der Hersteller haftet auch nicht für indirekte oder Folgeschäden, die sich aus der Verwendung dieses Produkts ergeben.

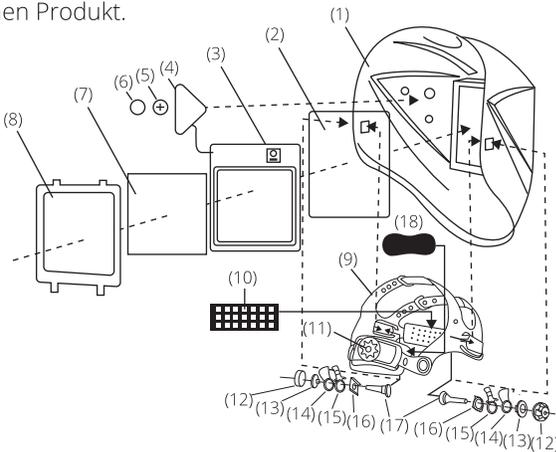
AUSTAUSCH DER SCHUTTSCHIBE & TEILELISTE

1. Liste der Schutzgläser

Vordere Schutzlinse		Innen Schutzscheibe	
Modell Code	Dimension:	Model code	Dimensions:
FC-5	139x122mm	FC-3	106X86mm

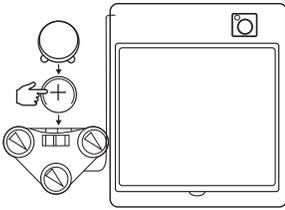
2. Teileliste

Ein Modell ist wie unten abgebildet. Die anderen Modelle basieren auf dem tatsächlichen Produkt.



- | | | |
|----------------------------|-------------------------|-----------------------------|
| (1) Hülle (Schweißmaske) | (7) Innen Schutzscheibe | (13) Nuss prüfen |
| (2) Vordere Schutzlinse | (8) LCD-Schrank | (14) Winkeleinstellplatte 1 |
| (3) Auto-Schweißfilter | (9) Kopfband | (15) Winkeleinstellplatte 2 |
| (4) Steuer für Beschattung | (10) Schweißband | (16) Winkeleinstellmutter |
| (5) Batterie | (11) Verstellmutter | (17) Kunststoffschraube |
| (6) Batteriehaus | (12) Kunststoffmutter | (18) Stoßstangenblock |

ERSETZEN DER BATTERIE



Um die Batterie zu ersetzen, entfernen Sie den automatischen Verdunkelungsfilter aus der Patrone, nehmen Sie dann die Lithiumbatterie aus dem Halter und entfernen Sie die alte Batterie.

Ersetzen Sie sie durch eine CR2450-Lithiumbatterie (gleicher Typ wie die alte Batterie).

Achten Sie darauf, dass die positive (+) Seite der Batterie nach oben zeigt (zur Innenseite des Helms).

Bringen Sie die Batterieabdeckung wieder an und drücken Sie die TEST-Taste. Die Linse sollte einmal dunkel blinken.

Grundlegende Sicherheitsstandards

Safety in Welding, Cutting, and Allied Processes, ANSI Standard Z49.1, steht als kostenloser Download von der American Welding Society unter <http://www.aws.org> zur Verfügung. Sichere Praxis für Augen- und Gesichtsschutz in Beruf und Bildung, ANSI-Standard Z87.1, vom America National Standards Institute (Website: www.ansi.org).

CSA-Norm Z94.3, von der Canada Standards Association (Website: www.csagroup.org).

(EU) 2016/425 CE EN166, EN175 & EN379, von DIN CERTCO (Website: www.dincertco.tuv.com) oder von ECS GmbH (Website: www.ecs-eyesafe.de).

Nummer der Norm: EN 379, EN 175, EN 166

Die Bedeutung der Kennzeichnung

Die Norm EN 379 der Kennzeichnung auf ADF: 4/5-9//9-13 JA 1/1/1/1/379

Erläuterung: 4=Lichtzustand, 5-8/9-13=einstellbare Dunkelzustände, JA=Herstellerbezeichnung, 1=optische Klasse, 1=Lichtstreuungsklasse, 1=Homogenitätsklasse, 1=Winkelabhängigkeitsklasse, 379=Prüfnorm.

Die Norm EN 175 für die Kennzeichnung auf der Helmschale: JA EN175 F CE

Erläuterung: JA=Herstellerbezeichnung, EN175=Prüfnorm, F=Mechanische Festigkeit (45m/s) CE

Die Norm EN 166 zur Kennzeichnung der Schutzscheibe: JA 1 F CE

Erläuterung: JA= Herstellerkennzeichnung, 1=optische Klasse, F=mechanische Festigkeit 45 m/s

- Wenn der Helm F und die Frontscheibe B hat, gilt nur die schwächste Kennzeichnung F für das gesamte Produkt

-Der nach ANSI-Norm gekennzeichnete Schutz ist nur dann gegeben, wenn alle Scheiben- und Halterungsteile gemäß der Liste eingebaut sind



UMWELT SCHUTZ

Um unsere Umwelt zu schützen, bitten wir Sie, die Produkte und Komponenten am Ende ihrer Lebensdauer zu recyceln.

Linkzone Technology Co., Limited

📍 *Room 510, 5/F, Wayson Commercial Building,
28 Connaught Road West, Sheung Wan, Hong Kong*

☎ *0086-189 2466 8885*

✉ *service@igogonova.com*